

Sandwaschanlage



Spezialisiert auf Umwelt
Technologie seit **1970**

Funktionsweise der Sandwaschanlage:

Der Zulauf des Sand-Wasser-Gemisches erfolgt über den Zulaufflansch des Sandwaschbehälters. Durch einen geführten Verlauf werden organische Schwimmstoffe in der Schwebe gehalten und dem Ablauf zugeführt, während der Sand im Behälter sedimentiert. Der sedimentierte Sand wird unter Zugabe von Wasser und mit Hilfe eines Rührwerks von den restlichen organischen Bestandteilen im Aufstromverfahren getrennt. Mit Hilfe einer Austragsschnecke wird der Sand aus dem Behälter entwässert und ausgetragen.

Durch vorschalten eines Aufgabebunkers zu einer Kanalsandannahme erweitert werden. Wird eine Fraktionier- und Waschtrommel zwischen Aufgabebunker und Sandwaschanlage angeordnet, kann auch zusätzlich noch Straßenkehrriechtgut aufbereitet werden.

Vorteile:

- Hohe Betriebssicherheit durch robuste Bauweise
- Betrieb auch bei vorgeschalteten Grobrechen möglich
- Als Waschwasser kann weitestgehend CSB und BSB freies Brauchwasser verwendet werden
- Optional kann der Sandwäscher auf einem Räumler stehen und mit Waschwasser aus dem Sandfang versorgt werden
- Reduzierung des organischen Anteils auf GV <3%
- Erweiterung zu einer Kanalsand- und Straßenkehrriechtannahmestation möglich
- Beschickung mit bis zu 30 l/s möglich
- Trocken beschickte Variante als Ergänzung oder Nachrüstung für Kompaktanlagen
- Trocken beschickte Variante als Nachrüstung für bestehende Sandklassierer
- Hervorragendes Preis- /Leistungsverhältnis
- Geringer Wartungsaufwand

- Aufstellung im Freien / Winterbetrieb möglich
- Problemlose Umrüstung zur Anpassung an geänderte Betriebsverhältnisse
- Komplette Hygienekapselung der Maschine
- Die FSM – Sandwaschanlage hat sich im In- und Ausland bewährt

Die FSM-Sandwaschanlage wurde mit drei Zielsetzungen entwickelt:

1. Sehr hohe Abscheidung von feinsten Sandbestandteilen zu gewährleisten
2. Einhaltung des Grenzwertes nach TA Siedlungsabfall für die Verbringung auf eine Deponie der Klasse I auch in Anlagen mit vorgeschalteten Grobrechen.

3. Sandwaschanlage als nass- und trocken beschickte Variante.

Die FSM Sandwaschanlage besteht aus den Grundbausteinen Sandwaschbehälter und Klassierer- und Austragsschnecke. In Abhängigkeit der Reinigungsleistung des Zulaufrechens, kann es vorteilhaft für die Erreichung der optimalen Ergebnisse sein, die optional erhältliche Siebtrommel, vor den Sandwaschbehälter zu schalten.

Besonderer Wert wurde bei der Entwicklung auf einen geringen Wasserverbrauch, bei geringem Vordruck im Brauchwassernetz gelegt. Die Sandwaschanlage bietet eine hohe Leistung bei geringen Betriebskosten.

Einsatzmöglichkeiten in kommun. und industriellen Kläranlagen

- Abwasservorbehandlung / Sandbehandlung
- Kanalsandannahmestation / Straßenkehrriechtannahme
- Kompaktanlagen

Einsatzmöglichkeiten in der Industrie

- Fleisch-, Fisch- Meeresfrüchteverarbeitung / Schlachthöfe - Gesamtabwasservorreinigung
- Zuckerindustrie - Gesamtabwasservorreinigung
- Gemüse-, Obst- und Südfrüchteverarbeitung - Gesamtabwasservorreinigung
- Brauereien - Gesamtabwasservorreinigung
- Tierkörperverwertung - Gesamtabwasservorreinigung
- Kompostierungsanlagen Abfall-/ Entsorgungstechnik, Haus-/ Industriemüll, Gartenabfälle und Kompost, Sickerwasserbehandlung
- Maschinenindustrie Metallspäneförderung
- Glas- / Keramikindustrie



FSM Sandwaschanlage



FSM Sandwaschanlage

Maße:

Länge/Breite/Höhe	5.200 / 2.200 / 3.120 mm, andere Abmessungen auf Anfrage
Durchsatzleistung	bis zu 40 l/s, größere Durchsatzleistung auf Anfrage
Anlagengröße	SWA 10 / SWA 18 / SWA 30 / SWA 40 / TB-SWA
Org. Anteil im Sand	< 3 % Glühverlust
Abscheideleistung	>95% der Korngröße 0,2 mm

Material/Fabrikate:

Maschinenrahmen	Edelstahl 1.4301 oder 1.4571, weitere Werkstoffe auf Anfrage
Förderschnecke	Spezialstahl, Edelstahl 1.4301 oder 1.4571, weitere Werkstoffe auf Anfrage
Rührwerk	Edelstahl 1.4301 oder 1.4571, weitere Werkstoffe auf Anfrage
Antriebe	Getriebemotore Fabrikat SEW

Maschinen für die Wasser- und Abwasserreinigung

Hohe Innovationskraft kombiniert mit langjähriger Erfahrung, sowie ein motiviertes Team in Beratung, Montage- und Service garantieren Ihnen hervorragende Produkte "Made in Germany", eine kompetente Auftragsabwicklung bis zur Inbetriebnahme und natürlich auch darüberhinaus.

Lernen Sie uns kennen, vielleicht schon bald auf einer Messeveranstaltung in Ihrer Nähe.

